

### Homologations et conformités

|                      |  |
|----------------------|--|
| AIRBUS               | AIMS 09.08.003 type III Gr.2, IPS 09-08-003-01 / Maintenance application code 12ADB1 / CML 15-009X |
| EADS CASA            | Z11505   |
| SNECMA               | DMR 75-621   |
| TURBOMECA            | CCT 00706  |
| AIR FRANCE           | FITS 93044-04  |
| DASSAULT AVIATION    | DGQT 1.7.0.0103 Rev A  |
| ROLLS ROYCE          | oMat 1082  |
| BOMBARDIER CANADAIIR | BAMS 565-006 Type I,II, IV (conformité)  |
| DGA                  | fiche d'identification et d'utilisation n° 4214 / Attestation d'Aptitude Aéronautique n° 177       |
| BOEING               | BMS 3-35 and 3-29 (NTO) (conformité)   |
| COMAC                | CMS-CT-503 (conform)   |
| ATR                  | Item 05-027Q   |

**Le SOCOPAC 65H est un produit efficace pour réduire les coûts de maintenance liés à la corrosion : ses très grandes performances d'hydrofugation et de protection anticorrosion lui permettent d'augmenter la durabilité et la fiabilité des matériaux, de pérenniser les structures et de conserver l'aspect et la qualité du neuf.**

- Nouveau concept 2 en 1 :
  - très hautes performances d'hydrofugation
  - protection anti-corrosion
- La double fonctionnalité réduit le nombre d'applications nécessaires. Elle permet de remplacer l'application d'un produit hydrofugeant (type SOCOPAC 25H) puis d'une protection longue durée (type SOCOPAC 50S).
- Large spectre d'utilisation sur métaux nus ou peints (acier, aluminium et alliages, cuivre, titane, cadmium, magnésium, etc.).
- Toucher sec du film permettant la manipulation des pièces.
- Sécurité d'emploi liée à son point d'éclair élevé.
- Facilité et confort d'application optimisés grâce à l'absence de brouillard à la pulvérisation (utilisation équipement basse pression).
- Le SOCOPAC 65H assure une hydrofugation et une protection complète des matériaux, pièces détachées ou ensembles montés, dans les conditions climatiques les plus défavorables. Le film obtenu forme une barrière très efficace contre tous les agents responsables de la corrosion (eau, oxygène, acides, bases et sels provenant des fumées industrielles, pluies acides, atmosphères tropicales, etc.).

## UTILISATIONS

---

En aéronautique, il est applicable lorsque les risques de corrosion par condensation ou par exposition à l'air salin ou corrosif nécessitent une protection temporaire efficace et contrôlable : protection des trains d'atterrissage, caissons fermés, planchers des cabines et toilettes, intérieurs de soutes, tuyauteries, etc.

## MISE EN OEUVRE

---

Le SOCOPAC 65H peut s'appliquer par trempage, brosse ou par pulvérisation (pistolet classique peinture, système airless/air mix) ou système basse pression permettant d'optimiser le travail et le confort de l'utilisateur (absence de brouillard à la pulvérisation, réglage fin du débit, absence de coulures et sur-épaisseurs).

*Par exemple :*

Package d'application basse pression KREMLIN avec pistolet M21 pour les surfaces planes, pistolets à buses fines et allonge coudées à 45° et 135°C.

Le SOCOPAC 65H est aussi disponible en aérosol.

## ENLEVEMENT DE LA PROTECTION

- **Types HYSO, SOCOSOLV ou DIESTONE (utilisés pur à température ambiante)** : Appliquer le produit par chiffonnage, pulvérisation basse pression ou en bain. Laisser le solvant imprégner le substrat et réappliquer si nécessaire dans les zones difficiles d'accès. Récupérer les effluents en bas de soute par vidange ou aspiration.
- **HYSOMUL MC, SOCOSOLV A3582 (utilisés pur à température ambiante)** : Appliquer le produit par pulvérisation basse pression ou en bain. Une fois le substrat imprégné, rincer abondamment avec une lance sous pression et de l'eau chauffée de préférence à 80°C. Récupérer les effluents en bas de soute par vidange ou aspiration.
- **SOCOCLEAN PC1** : En re-circulation dans les circulations et matériels d'application du SOCOPAC 65H
- Dans tous les cas, se référer aux fiches techniques des produits concernés. Prendre les dispositions similaires aux mises en peinture en cas de pulvérisation sur les parois internes de la cellule.

## METHODES D'APPLICATIONS

Toutes les machines couramment employées pour le nettoyage sous pression, les mises en peinture, projections de colles, peuvent être utilisées, du moment que l'on respecte les consignes des fiches techniques des produits.

Pour plus d'information, contacter les distributeurs KREMLIN, GRACO, WAGNER, KARCHER, ...

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

---

|  |  |
|--|--|
| Aspect . . . . .                                     | liquide thixotropique  |
| Densité . . . . .                                    | (à 20°C) 0,93  |
| Point éclair . . . . .                               | (ISO 13736) 38°C/100°F   |
| Epaisseur du film sec standard . . . . .             | 15µ  |
| Apparence du film . . . . .                          | sec, translucide   |
| Résistance du film à la température . . . . .        | -55°C à 100°C  |
| Pouvoir couvrant . . . . .                           | 30m <sup>2</sup> /L (pour film sec de 15µ); 17,5m <sup>2</sup> /L (pour 25µ) ; 9m <sup>2</sup> / (pour 50µ)  |
| .....  |  |
| Résistance du film à l'air humide tropical . . . . . | sur acier et aluminium (enceinte à 35 °C et 100% humidité) : 2000 heures (20µ)   |
| .....  |  |
| Résistance du film au brouillard salin . . . . .     | ASTM B 117/BSS 7249 sur acier (XC18S) : 15 µ = 750 h ; 40 µ = 1500 h / ASTM B 117/BSS 7249 sur aluminium allié (2024 T3) : 15 µ = 1500 h ; 25 µ = 2000 h |
| .....  |  |
| Temps de séchage . . . . .                           | manipulable : 1 heure; complet : 3 heures  |
| .....  |  |

## **PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE**

SOCOPAC 65H est compatible avec les produits de type WADIS et SOCOPAC.

SOCOPAC 65H est exempt d'hydrocarbure chloré ou benzénique.

Cependant, comme pour tous les produits d'origine hydrocarbonée, il importe de prendre les précautions usuelles d'utilisation et de stockage loin des flammes et de la chaleur. Porter des gants lors de l'application et des lunettes de protection en cas de projection.

Stocker en emballage d'origine, fermés, à l'abri de la chaleur et des flammes, si possible dans un local aéré et tempéré (températures de stockage possibles : - 10 à + 50°C). Ramener si possible à environ 20°C avant application. Toujours bien agiter avant emploi.

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé aux utilisateurs professionnels.

**Cette fiche annule et remplace la précédente.**

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.

Socopac 65H\_19176A2FR Date : 31-05-2017 Rédigé et vérifié par : FS-PT