



Pour le secteur de l'énergie, SOCOMORE offre une **gamme complète de produits et de solutions** pour les sociétés de services, les sous-traitants, les producteurs de câbles/kits, impliqués dans l'installation, la connexion, la maintenance et la production de câbles, d'accessoires et d'équipements, à terre et en mer.

TECHLUBE

Lubrifiant pour tirage de câble

TECHLUBE est une gamme de lubrifiants à **base aqueuse** utilisés pour le **tirage souterrain de câbles** électriques et de télécommunication. Ils sont conçus pour obtenir une **meilleure réduction de la friction** et **réduire le risque de dégâts** pendant l'installation du câble, la friction étant à l'origine de 90 % des dégâts sur les câbles.

Caractéristiques

Tous les lubrifiants pour câble TECHLUBE ont des propriétés chimiques et caractéristiques similaires :

- La **consistance filandreuse et collante** des TECHLUBE PHD et FO assure une forte adhérence aux câbles ainsi qu'aux parois des conduites
- **Adhérence parfaite** au câble par temps de pluie
- **Résistance au «lavages excessifs»**, permettant la lubrification même dans les conduites remplies d'eau
- **Séchage lent**, laissant un film mince qui conserve son potentiel de lubrification pendant plusieurs mois, facilitant le tirage de câbles supplémentaires dans la même conduite et la prévention contre le risque de «fixage» du câble
- Partiellement **biodégradable*** et **non-inflammable**
- Les lubrifiants polymères d'eau ont une **faible conductivité**

Avantages

- ✓ Réduction des frictions et risque d'endommager
- ✓ Compatible avec gaines de câbles & accessoires d'assemblage
- ✓ Tension de tirage régulière
- ✓ Stabilité température
- ✓ Maintien potentiel de lubrification
- ✓ Efficacité améliorée



* Sauf les microbes du Techlube M

Stabilité de température

La gamme Techlube ne perdra pas ses qualités de performance par temps chaud ou après avoir subi des cycles de gel/dégel.

Mise en œuvre

Les produits Techlube sont faciles à appliquer par différentes méthodes :

- A la main
- Versement manuel
- Pompage
- Système entonnoir

Viscosité

HD	PHD	MULTI
5400-7400	2000-3500	5400-7400

COV : 0 % ou 0 g/l · pH: ≥ 5.0 - < 8.0

Quantité de lubrifiant recommandée

Ces quantités sont données à titre indicatif seulement. Chaque installation est différente, en fonction des variables de complexité, le circuit, le câble et la gaine.

- Pour les **conduites en plastique** (PVC, polyéthylène), utiliser les formules suivantes :

$$Q = 0.0064 \times L \times D \text{ (HD, PHD, MULTI)}$$

$$Q = 0.0080 \times L \times D \text{ (FO)}$$

$$Q = 0.0004 \times L \times D \text{ (M)}$$

- Pour les **conduites multiples en béton, argile, fibre-ciment, rembourrées de fibres et en bois**, utiliser les formules suivantes :

$$Q = 0,0098 \times L \times D \text{ (HD, PHD, MULTI)}$$

$$Q = 0,0120 \times L \times D \text{ (FO)}$$

$$Q = 0,0006 \times L \times D \text{ (M)}$$

Q = quantité de Techlube en litre
L = longueur totale de tirage en mètre
D = diamètre intérieur des conduites individuelles en centimètre

Exigences générales pour lubrifiants câbles

- **Compatibilité câble & conduite** : une exposition prolongée au lubrifiant ne doivent pas nuire à la performance du câble ni de la conduite pour la durée de vie du câble.
- **Réduction de la friction** : l'installation initiale ne doit pas exposer le câble à des forces de traction excessive ou générer des effets de chauffe dommageables. Quand il est complètement sec, le lubrifiant ne doit pas «fixer» le câble en place.
- **Sécurité environnementale** : la consistance chimique du lubrifiant ne doit pas nuire aux utilisateurs ni à l'environnement dans lequel il est placé.
- **Résistance au feu** : les dépôts de lubrifiant ne devraient pas continuellement brûler ou propager une flamme le long de la longueur de la conduite ou du câble.
- **Considérations électriques** : le lubrifiant n'affecte pas la résistivité volumétrique de la gaine du câble semi-conducteur lorsqu'il est utilisé conjointement avec des câbles électriques.