

Homologations et conformités

SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)

DMP 16-009 / DMR 74-025 C

BOLICONE K ALUMINIUM est une peinture silicone monocouche tenant à 600°C en continu pour réacteurs et toutes pièces métalliques soumises à des hautes températures.

Performance :

Résistance thermique 600°C.

Tenue aux fluides Aéronautiques:

- Tenue au Skydrol
- Tenue aux huiles moteur
- Tenue au kérosène
- Tenue au Brouillard Salin supérieure à 100H , après vieillissement 50H à 550°C.

UTILISATIONS

Support	Préparations nécessaires
Métaux ferreux	Sablage
Métaux non ferreux	Sablage

Faites appel à SOCOMORE pour tous vos besoins en :

- Préparation de surface (gammes SOCOCLEAN, DIESTONE & DS),
- Coatings fonctionnalisés (gammes SOCOGLAZE, AEROGLAZE, CHEMGLAZE, PRIAM, LBYH),
- Traitement de surface (gammes SOCOCLEAN & SOCOSURF),
- Promoteurs d'adhésion (gammes SOCOGEL & PREKOTE)
- Décapants chimiques (gammes SOCOSTRIP & SPC).
- Consommables, équipements et services pour le contrôle non destructif (gamme BABBCO)

socomore The Surface Company



MISE EN OEUVRE

Mise en oeuvre & Application

Pour la mise en œuvre, vous devez respecter les prescriptions ci-dessous :

- 15 °C < T° < 35 °C
- Hy < 70 %

1 - PNEUMATIQUE Viscosité 25 s +/- 2 AFNOR 4		Volume	Poids
Base	BOLICONE K ALUMINIUM		100
Diluant	DILUANT DL 108		5

Tableau : Taux de dilution en fonction du matériel d'application

Recommandation :

PROCESS CUISSON :

- Séchage Air 20 à 30 min
- Cuisson : Mise au four à 50-60 °C, montée à 350 °C en 2 h minimum, maintien de 15 min à 350 °C puis refroidissement air.

SECHAGE AIR	
Caractéristique	Valeur
Hors poussière	00:15 h
Sec au toucher	01:00 h
Recouvrable	48:00 h

SECHAGE ACCELERE	
Caractéristique	Valeur
Pré séchage	00:30 h
Séchage	00:15 h
Température du four	350 °C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques à la livraison	
Caractéristique	Valeur
Extrait Sec en Poids	48 % +/- 2
Extrait Sec en Volume	42 % +/- 2
Densité	1,06 +/- 0.05
Viscosité	38 s +/- 8 AFNOR 4 at 20°C
Point éclair	21 °C < point éclair < 55 °C
Teinte	Aluminium
Aspect du produit	Satin

Caractéristiques à l'emploi	
Caractéristique	Valeur
Extrait sec en poids	44 % +/- 2
Extrait sec en volume	34 % +/- 2
Epaisseur humide recommandée	80 µm +/- 5
Epaisseur sèche recommandée	25 µm +/- 5
Rendement théorique du feuil sec	45 g / m² pour 25 µm

Caractéristiques à l'emploi pour le mélange 1

Autres données physio chimiques		
Caractéristique	Valeur	Remarque
Teneur en COV	554 g / l (gramme / litre)	

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Conservation

12 mois entre 5 °C et 35 °C dans son emballage d'origine hermétiquement fermé.

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.