D-SOLV 油基蜡溶解剂

MAGCHEM 产品技术说明书

### 最新认证

CFM INTERNATIONAL CP-2649
ENGINE ALLIANCE GP7000 EAC-0514
GE CO4-265

IAE/V2500 CoMat 01-507

OTAN/NATO NSN 6850C022357

PRATT & WHITNEY

ROLLS-ROYCE

SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)

SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)

CCT LB 531

### 不含六价铬得脱蜡剂 特别为飞机发动机和设备除蜡过程而设计

D-SOLV 是加氢处理的油和表面活性剂的混合物,作为无溶剂多步除蜡工艺的其中一个环。

- 环保型产品。
- 不含致癌成分能吸收其重量40%的蜡。
- 具有较长的使用寿命。
- 很容易用弱碱性清洁剂冲洗。
- 产品性能在高温下非常稳定. 不含氯、酚类或六价铬。

D-SOLV is a product from the MagChem range.

## 应用

#### 脱蜡工艺

- 1)将组件浸入热蜡中以溶解厚的蜡堆积物并留下薄而均匀的蜡残留膜。
- 2) 将组件完全浸入 MagChem D-Solv 中,无需稀释,加热至 88-93°C (190-200°F) 或比蜡的熔点高约 15°C (27°F)

此步骤是步骤2 的重复,并且是可选的。它可以加快进程或作为防止生产线停止的保障措施。

将其浸入温度保持在 49-54°C (120-130°F) 的水中进行冲洗。

将部件浸入 10% Soluwax 溶液中,加热至 50-80°C (122-176°F)

浸入保持在 54-60°C (130-140°F) 的水中。



1/2

将组件浸入 3-4% Corrotek 溶液中,加热至 71-77°C (160-170°F) 持续 2-5 分钟以吸收热量。移除后,部件将快速干燥。在下一步的车间加工过程中,黑色金属表面将得到保护。

## 技术特性

外观	
闪点	开口杯)
比重	

# 储存和操作安全须知

避免结冰。存放在室内。如果内容物被冷冻,储存在温暖的地方将使产品恢复到原来的状态,而不会对工作质量产生不利影响。

有关该产品危险性的更多信息,请根据当地法规咨询产品的安全数据表。 仅用于专业用途。

#### 本版本取代前版本

本版本按我们所了解的知识编辑而成,它仅是表述产品性能的资料,不能作为保证和责任的依据,特别是把它用作第三方在使用本产品时受到损害的依据。本说明是按照 SOCOMORE 公司的试验结果编写的 SOCOMORE 认为必要时会对所有数据作修改。表中所列数据并不能代替客户为了特定的用途而必需做的适用性试验。照片不是合同规定的。使用前必须参考当地的法规。如果需要进一步了解,可与本公司服务人员联系。

