产品技术说明书

#### 最新认证

ASTM International ASTM F 945-06

**AUTO JANTES RENOV** 

BOEING D6-17487 (Superseded by BSS 7432)

CFM INTERNATIONAL CFM56/LEAP - SPM 70-23-62 / CP2776

**CRPT** 

GE C 04-304, SPM 70-23-01, SPM 70-21-08

(conforme)

CCT LB 540 / RTC 70-20-60-330-801

GRTS (LARZAC) RTC 20-10-05 /S0292 /P0286

IAE/V2500 CoMat 01-120K

MTU MTH 1221
PRATT & WHITNEY SPMC 250

PRATT & WHITNEY SPMC 250-1
ROLLS-ROYCE oMat 1/226Q

SAE AMS 1374 (conforme), ARP 1755B (conforme)

SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly DMR 70-129 / M53/ATAR K50/ TYNE - RTC

SNECMA) 70-00-23-140 /70-00-99-292/P0286

SAFRAN HELICOPTER ENGINES

(formerly TURBOMECA)

SAFRAN LANDING SYSTEMS (formerly Conform to PCS 2700 appendix A

MESSIER-DOWTY)

KEMSTRIP 600是一种热双相、不含NEP和NMP的褪漆剂,适用于浸泡褪漆应用。它经过航空航天工业

的OEM批准认证。

### 优点 / 长处:

- 对于于厚涂层或多层涂料(如醇酸树脂、醇酸聚氨酯、聚氨酯、环氧树脂、丙烯酸等),具有高效率。
- 专门用于替代基于NMP的褪漆剂。根据REACH法规框架 NMP被列入了SVHCs清单(高度关注物质清单),自2020年5月起受到应用限制。
- 不含NEP 被归类为CMR 对生殖有毒害)、二甲基甲酰胺或酚类物质。
- 适用于航空航天工业中的钛、钢、铝和镁合金。
- 适用于航空航天工业,特别适用于起落架、车轮、发动机零件的浸泡褪漆应用。
- 还适用于积碳清除、固化密封剂去除以及有机固化涂层或粘合剂的去除。
- 双相设计,油封层延缓了浴液中溶剂的蒸发,并减少了浴液散发的气味。

socomore socomore

1/3

## 应用

该产品是为了

- 去除各种涂层,如酚醛、丙烯酸和硝基纤维素漆、聚氨酯和环氧树脂。这些是常用于飞机表面和发动机部件的涂层类型,如叶轮叶片、传动箱、扩散器箱、传动齿轮箱、车轮和起落架。
- 用于去除紧固件/航空钉和应用材料上的密封剂。

## 使用方法

KEMSTRIP 600的气味可能因批次不同而有所变化,但不会影响其性能 KEMSTRIP 600是一种完全且即用型的产品。它由以下成分制成:

- 一层活性成 KEMSTRIP 015
- 一层 OIS-96 或者 ADDICAP 2.
- 一种碱性添加剂A-96

有关使用这些添加剂进行浴液调整的方法,请参阅下面的浴液维护部分。

#### 槽体设备

- 槽体、泵和管道必须采用316L不锈钢制造 KEMSTRIP 600与大多数塑料和橡胶不兼容。
- 最好使用带有密封盖和通风装置的槽体。建议使用底部锥形的槽体,以便定期清洁淤泥和油漆 残留物。清除淤泥油漆残留物后,可以添加KEMSTRIP 600来调整液体水平。可以通过流体循 环泵或低速搅拌器来加快工作速度。避免过度搅拌,以免干扰油封层。推荐使用层流搅拌。

#### 槽液准备及使用

- 将KEMSTRIP 600倒入槽体内. 确保所有液体重包装中被倒出,特别对于油封层液体.
- 使用温度范围为80-110°C 176 230°F 具体取决于涂料的类型和厚度。在极为困难的脱漆操作中,温度最高可升至115°C 240°F
- 使用 KEMSTRIP 600浸泡之前,零件应该经过预清洗,使用SYNCLAIR A/C或SOLUWAX清洗,并彻底冲洗和干燥,确保无水分。切勿将水引入槽液内,否则可能导致某些金属零件发生腐蚀或变色。.
- 一旦油漆层松动或溶解,使用高压水枪和/或SYNCLAIR A/C SOLUWAX或HDL-370进行冲洗。
- 始终将零件完全浸入脱漆剂和油封之间的界面下。
- 冲洗后,铁质金属应涂上一层防锈产品,以防止脱漆零件生锈。

#### 槽液维护

• 槽液水平

定期清空并彻底清除沉积在罐底(最好是锥形底部)的污泥和油漆残留物等,然后添加适量的 **KEMSTRIP 015** 将槽液恢复到初始水平。

• 油封层厚度

通过添加 ADDICAP 2 或 OIS-96 来维持或加强油封层的厚度(最少20cm / 8英寸),以防止

2/3



活性层的蒸发。

### • 活性层的作用和性能

根据"控制测试PR"方法,测量槽液并使用 A-96 调整碱度(如有必要)

## 技术特性

KEMSTRIP 600外观	两层液体
KEMSTRIP 600比重	
KEMSTRIP 600闪点	
KEMSTRIP 600冻融稳定性	
KEMSTRIP 015外观	透明液体
KEMSTRIP 015比重	(20°C/68°F 平均约)1.1
KEMSTRIP 015闪点	(ISO 2592) 85°C (185°F)
KEMSTRIP 015冻融稳定性	
ADDICAP 2/OIS-96外观	透明液体
ADDICAP 2/OIS-96比重	(20°C/68°F 平均约)0.9
ADDICAP 2/OIS-96闪点	(20°C/68°F 平均约)0.9
ADDICAP 2 (OIS-96)冻融稳定性	
A-96外观	透明液体
A-96比重	(20°C/68°F 平均约)1.0
A-96闪点	
A-96冻融稳定性	稳定

# 储存和操作安全须知

有关该产品危险性的更多信息,请根据当地法规咨询产品的安全数据表。 仅用于专业用途。

#### 本版本取代前版本

本版本按我们所了解的知识编辑而成,它仅是表述产品性能的资料,不能作为保证和责任的依据,特别是把它用作第三方在使用本产品时受到损害的依据。本说明是按照 SOCOMORE 公司的试验结果编写的 SOCOMORE 认为必要时会对所有数据作修改。表中所列数据并不能代替客户为了特定的用途而必需做的适用性试验。照片不是合同规定的。使用前必须参考当地的法规。如果需要进一步了解,可与本公司服务人员联系。

