

Homologations et conformités

ASTM International	ASTM F 945-06
AUTO JANTES RENOV	
BOEING	Conform to BOEING D6-17487 (Superseded by BSS 7432)
CFM INTERNATIONAL	CP 2776
CRPT	
GE	C 04-304, SPM 70-23-01, SPM 70-21-08 (conforme)
IAE/V2500	CoMat 01-120K
MTU	MTH 1221
PRATT & WHITNEY	SPMC 250-1
ROLLS-ROYCE	oMat 1/226Q
SAE	AMS 1374 (conforme), ARP 1755B (conforme)
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)	DMR 70-129
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)	CCT LB 540 / RTC 70-20-60-330-801
SAFRAN LANDING SYSTEMS (formerly MESSIER-DOWTY)	Conform to PCS 2700 appendix A

KEMSTRIP 600 est un décapant peinture à chaud, biphase, **sans NEP et NMP**, pour les applications en cuves.

Avantage / Avantages:

- Haute efficacité sur les peintures épaisses ou multicouches telles que les alkydes, les alkyde-uréthanes, les polyuréthanes, les époxydes, les acryliques, etc.
- Spécifiquement destiné à **remplacer le décapant à peinture à base de NMP**. Inscrite dans la liste des SVHC (Substances of Very High Concern), dans le cadre de la réglementation REACH, la NMP est restreinte depuis mai 2020.
- Également exempt de NEP (classé CMR, toxique pour la reproduction), de chlorure de

méthylène ou de substances phénoliques.

- Applicable sur titane, acier, aluminium et alliages de magnésium dans l'industrie.
- Pour l'industrie aéronautique, spécifiquement applicable aux trains d'atterrissage, aux roues, aux pièces de moteur pour les applications en bain.
- Également applicable pour l'enlèvement des dépôts de carbone lourd, l'enlèvement de mastics réticulés et des peintures organiques ou adhésifs durcis.
- Bi-phase, une couche de protection huileuse retarde l'évaporation des solvants contenus dans le bain et réduit les odeurs provenant du bain.

KEMSTRIP 600 est un produit de la gamme MagChem.

UTILISATIONS

Formulé pour enlever une grande variété de revêtements tels que les laques phénoliques, acryliques, de nitrocellulose, les polyuréthanes et les époxyes. On retrouve ces revêtements sur les surfaces des avions et sur les composantes des moteurs telles que les pales des ailettes, les boîtes de transmission, les chambres de diffusion, les boîtes de vitesse, les roues et les trains d'atterrissage.

Il convient également au décapage en bain des agrafes/épingles et matériels d'application souillés par les mastics d'étanchéité.

MISE EN OEUVRE

L'odeur du KEMSTRIP 600 peut varier d'un lot à l'autre sans affecter ses propriétés.

Le **KEMSTRIP 600** est un produit complet et prêt-à-l'emploi. Il comprend :

- une couche active **KEMSTRIP 015**
- une couche de protection huileuse anti-évaporation **ADDICAP 2** ou **OIS-96**
- un additif alcalin **A-96**

Pour l'ajustement du bain avec ces différents additifs, voir la rubrique "Maintenance du bain" ci-dessous.

EQUIPEMENT DE LA CUVE :

- La cuve, les pompes et les tuyaux doivent être en acier inoxydable 316 L. Le **KEMSTRIP 600** n'est pas compatible avec la plupart des plastiques et du caoutchouc
- Munir, de préférence, la cuve d'un couvercle étanche et d'un système de ventilation. Prévoir un fond conique avec vidange au point bas pour éliminer périodiquement les boues et déchets de peintures. Après vidange, rajuster le niveau du bain avec du produit neuf.
- En bain, une agitation par pompe de recirculation ou par agitateur à vitesse lente accélère le travail. Éviter l'agitation trop importante de la couche scellante sur le dessus du bain. Favoriser une agitation laminaire.

MONTAGE ET UTILISATION DU BAIN :

- Remplir la cuve avec du **KEMSTRIP 600**. Vider entièrement le contenu de l'emballage afin de vider la couche de protection huileuse.
- La température d'emploi est de l'ordre de +80°C à +110°C (176-230°F), selon la nature des peintures à décaper et leur épaisseur. Dans les opérations de décapage extrêmement difficiles, la température peut être augmentée à 115°C (240°F) maximum.
- **Pré-nettoyer les pièces au SYNCLAIR A/C ou SOLUWAX, les rincer et les sécher jusqu'à enlever toute humidité, avant l'immersion dans le KEMSTRIP 600. Ne pas introduire d'eau dans le bain. Ceci pourrait causer de la corrosion ou de la décoloration sur certaines pièces métalliques.**
- Après décollement ou dissolution des couches de peintures, rincer à l'eau au jet sous pression et/ou au **SYNCLAIR A/C, SOLUWAX** ou **HDL-370**.
- Toujours immerger complètement les pièces sous l'interface entre le décapant et la couche de protection huileuse.
- Après rinçage, traiter les métaux ferreux avec un antirouille pour protéger les pièces décapées.

MAINTENANCE DU BAIN :

- **Niveau du bain :**
Vidanger régulièrement et totalement les boues de décapage en fond de cuve (conique de préférence) puis ramener au niveau initial par l'ajout de KEMSTRIP 015.
- **Épaisseur de la couche anti-évaporation :**
Il est important de maintenir ou renforcer l'épaisseur de la couche de protection huileuse superficielle (20 cm/8 pouces minimum) par l'ajout d'**ADDICAP 2** ou **OIS-96** pour empêcher l'évaporation de la phase active.
- **Activité et performance de la couche active :**
Doser le bain et compléter si besoin en **A-96** pour augmenter l'alcalinité en suivant la méthode décrite dans le protocole de dosage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect KEMSTRIP 600	liquide biphasique
Densité KEMSTRIP 600	(moyenne à 20°C/68°F) 1
Point éclair KEMSTRIP 600	(ISO 2592) avec couche de protection huileuse : 130°C (266°F)
Stabilité au gel / dégel KEMSTRIP 600	stable
Aspect KEMSTRIP 015	liquide limpide
Densité KEMSTRIP 015	(moyenne à 20°C/68°F) 1.1
Point éclair KEMSTRIP 015	(ISO 2592) 85°C (185°F)
Stabilité au gel / dégel KEMSTRIP 015	stable
Aspect ADDICAP 2/OIS-96	liquide clair
Densité ADDICAP 2/OIS-96	(moyenne à 20°C/68°F) 0.9
Point éclair ADDICAP 2/OIS-96	(ISO 2592) 270°C (518°F)
Stabilité au gel / dégel ADDICAP 2 (OIS-96)	stable
Aspect A-96	liquide limpide
Densité A-96	(moyenne à 20°C/68°F) 1.0
Point éclair A-96	(ISO 2592) 95°C (203°F)
Stabilité au gel / dégel A-96	stable

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.