

Homologaciones y conformidades

ASTM International	ASTM F 945-06
AUTO JANTES RENOV	
BOEING	Conform to BOEING D6-17487 (Superseded by BSS 7432)
CFM INTERNATIONAL	CP 2776
CRPT	
GE	C 04-304, SPM 70-23-01, SPM 70-21-08 (conform)
IAE/V2500	CoMat 01-120K
MTU	MTH 1221
PRATT & WHITNEY	SPMC 250-1
ROLLS-ROYCE	oMat 1/226Q
SAE	AMS 1374 (conform), ARP 1755B (conform)
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)	DMR 70-129
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)	CCT LB 540 / RTC 70-20-60-330-801
SAFRAN LANDING SYSTEMS (formerly MESSIER-DOWTY)	Conform to PCS 2700 appendix A

Decapante líquido de alta temperatura para aeronaves, libre de Cr(VI), NEP y NMP efectivo en pinturas gruesas o de varias capas. Elimina una amplia variedad de revestimientos de las superficies de las aeronaves y los componentes del motor.

KEMSTRIP 600 es un decapante líquido que respeta el medio ambiente. Puede actuar como decalaminante muy potente. Es una mezcla de agentes activos y penetrantes y de tensioactivos. Sus características principales son :

- Eficacia sobre capas múltiples o espesas, del tipo alkydas, alkyduretanos, poliuretanos, epoxi, acrílicas, etc...
- Compatible con las aleaciones de aluminio o de magnesio.
- Puede eliminar los depósitos de carbono.
- Absolutamente exento de hidrocarburos, solventes clorados o aromáticos, de cromos hexavalentes (clasificados CMR : Cancerígeno - Mutágeno - tóxico por la Reproducción), de

fenoles (clasificados CMR : Cancerígeno - Mutágeno - tóxico por la Reproducción), de NEP (tóxico por la reproducción categoría 1B según el reglamento europeo CLP), lo que favorece la seguridad de los utilizadores.

- Una capa selladora en la superficie retrasa la evaporación de los solventes contenidos en el baño. Esta capa permite también detener los olores que provienen del baño.

KEMSTRIP 600 es un producto de la gama MAGCHEM.

UTILIZACIÓN

Formulado para eliminar una gran variedad de revestimientos como las lacas fenólicas, acrílicas, de nitrocelulosa, los poliuretanos y epoxi. Se encuentran estos revestimientos sobre las superficies de los aviones y sobre los componentes de los motores : palas de aletas, cajas de transmisión, cámaras de difusión, ruedas y trenes de aterrizaje.

Se usa también para el decapado en baño de las pinzas y materiales de aplicación sucios de sellantes de estanqueidad.â

MODO DE EMPLEO

El olor de KEMSTRIP 600 puede variar de un lote a otro sin afectar a sus propiedades.

KEMSTRIP 600 es un producto completo y listo para uso. Comprende :

- una capa activa KEMSTRIP 015,
- una capa anti-evaporación OIS-96 o ADDICAP 2
- un aditivo alcalino A-96.

Para el ajuste del baño con estos aditivos, ver rubrica "Mantenimiento del baño" más abajo.

EQUIPO DE LA CUBA :

- El tanque, las bombas y las tuberías deben ser de acero inoxidable 316 L. Kemstrip 600 no es compatible con la mayoría de plásticos y gomas.
- Equipar la cuba de preferencia con una tapadera estanca y un sistema de ventilación. Prever un fondo cónico abajo para eliminar periódicamente los lodos y desechos de pinturas. Después del vaciado, volver a ajustar el nivel del baño con producto nuevo.
- En baño, es posible acelerar el trabajo al agitar el baño con una bomba de recirculación o con un agitador de velocidad lenta. Evitar una agitación demasiado fuerte de la capa selladora de la superficie del baño (agitar preferiblemente de un modo laminar).

MONTADO Y UTILIZACION DEL BANO

- Rellenar la cuba con KEMSTRIP 600. Verter completamente el contenido del envase para

2/4

Kemstrip 600_ES_2022-11-15_FS - PT

vaciar la capa selladora.

- La temperatura de empleo es aproximadamente de 80°C a 110°C (176-230°F), según el tipo y el espesor de las pinturas a decapar. Para operaciones de decapado muy difíciles, se puede aumentar la temperatura hasta 115°C (240°F) como máximo.
- **Pre-limpiar y secar las piezas antes de sumergirlas en KEMSTRIP 600. No introducir agua en el baño. Eso podría generar corrosión o una decoloración sobre ciertas piezas metálicas.**
- Una vez despegadas o disueltas las capas de pinturas, enjuagar por chorro de agua bajo presión y/o con un producto alcalino de las gamas SOCOCLEAN o SYNCLAIR.
- Siempre sumergir completamente las piezas debajo de la interfaz entre el decapante y la capa selladora.
- Después del enjuague, tratar los metales ferrosos con un producto de protección anti-corrosión para proteger las piezas decapadas.

MANTENIMIENTO DEL BANO

- **Nivel del baño :**

Vaciar regular y completamente los lodos de decapado en fondo de cuba (cónico de preferencia) y añadir KEMSTRIP 015 para volver al nivel inicial.

- **Espesor de la capa anti-evaporación :**

Es importante mantener o reforzar el espesor de la capa superficial (20 cm / 8 pulgadas como mínimo) al añadir ADDICAP 2 o OIS-96 para impedir que la fase activa se evapore.

- **Actividad y eficacia de la capa activa :**

Dosificar y completar el baño con A-96 para mantener la actividad decapante siguiendo el "Método de control del baño".

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto KEMSTRIP 600	líquido 2 fases
Densidad KEMSTRIP 600	(promedio a 20°C/68°F) 1
Punto de inflamación KEMSTRIP 600	(ISO 2592)con capa selladora : 130°C (266°F)
Estabilidad al hielo / deshielo KEMSTRIP 600	estable
Aspecto KEMSTRIP 015	líquido claro
Densidad KEMSTRIP 015	(promedio a 20°C/68°F) 1.1
Punto de inflamación KEMSTRIP 015	(ISO 2592) 85°C (185°F)
Estabilidad al hielo / deshielo KEMSTRIP 015	estable
Aspecto ADDICAP 2/OIS-96	líquido claro
Densidad ADDICAP 2/OIS-96	(promedio a 20°C/68°F) 0.9
ADDICAP 2/OIS-96 flash point	(ISO 2592) 270°C 518°F
Estabilidad al hielo / deshielo ADDICAP 2 (OIS-96)	estable
Aspecto A-96	líquido claro
Densidad A-96	(promedio a 20°C/68°F) 1.0
Punto de inflamación A-96	(ISO 2592) 95°C (203°F)
Estabilidad al hielo / deshielo A-96	estable

PRECAUCIONES DE EMPLEO Y ALMACENAMIENTO

Para más información respecto a los peligros y precauciones del producto, consulte la Ficha de

Seguridad del KEMSTRIP 600 así como las de todos los componentes de acuerdo con la regulación local.

Sólo para uso industrial.

Esta ficha anula y reemplaza la precedente.

Se proporcionan las informaciones de esta ficha de buena fe, pero sólo tienen un valor indicativo y por lo tanto no implican ningún compromiso o garantía de nuestra parte, en particular en el caso de perjuicio a los derechos de terceros, a causa del uso de nuestros productos. Los datos comunicados resultan de ensayos realizados por SOCOMORE, que se reserva el derecho de añadir modificaciones técnicas al producto. De ningún modo los datos deben sustituir a los ensayos preliminares que es indispensable realizar para verificar la adecuación del producto a cada caso determinado. Las fotos no son contractuales. Les rogamos comprueben la legislación local aplicable a la utilización de nuestro producto en todos los casos. Nuestros servicios están a su disposición para cualquier información.