

Homologations et conformités

SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)

DMR 74-071 Ind D

Description :

Le LBYH 203 V2 NOIR MAT est un revêtement anti érosion utilisable sur pièces aéronautiques soumises à l'érosion.

Performances :

- Excellente tenue à l'érosion sable,
- Bonne tenue à l'érosion eau,
- Bonne résistance aux fluides aéronautiques.

UTILISATIONS

Primaire à utiliser : PCEH 100 / PCEH 100 V2 / PRIMADER WB 411 / PRIMADER WB 413

Support	Préparation nécessaire
Composites	Primaire
Aluminium	Primaire

MISE EN OEUVRE

Bicomposants

Durcisseur	Pot-Life (hh:mm)
DURCISSEUR LBYH 200	02:00

Mise en œuvre et Application

Pour la mise en œuvre, vous devez respecter les prescriptions ci-dessous :

- $15\text{ °C} < T^{\circ} < 25\text{ °C}$
- $40\% < Hy < 70\%$

1 - PNEUMATIQUE	Viscosité : 30 s +/- 5 AFNOR 6	Volume	Poids	Tol +/- %
Base	LBYH 203 V2 NOIR MAT	10	100	
Durcisseur	DURCISSEUR LBYH 200	1	10	0,2
Diluant	DILUANT DL 1511		0	5

Tableau : Taux de dilution en fonction du matériel d'application. Les mesures de viscosité fournies ne sont que des recommandations et non des paramètres de contrôle qualité. Les informations qualifiées sont fournies dans les documents de certification, disponibles sur demande auprès du service technique.

Méthode de mélange et mesure de viscosité :

- Mélanger la base (A)
- Ajouter le durcisseur (B) dans la base (A),
- Mélanger vigoureusement pendant au moins 2 minutes,
- Réaliser une mesure de viscosité en Coupe Afnor 6
- Si la viscosité est conforme (25-35s en CA6) --> le produit peut être appliqué.
- Si la viscosité est non-conforme : Ajuster la viscosité du mélange A + B avec un maximum de 5% de diluant.
- Après cet ajout, si la viscosité est conforme (25-35s en CA6) --> le produit peut être appliqué.

Process d'application :

- Appliquer 200 µm de finition en 3/4 fois 50/60µm avec un flash-off intermédiaire air ambiant de 15 minutes.
- Si vous devez appliquer plus de 200µm : Appliquer le produit en 5/6 couches avec un flash-off intermédiaire air ambiant de 15 minutes et allonger le temps de flash-off final (de 30 min à 1h)

Séchage accéléré	
Caractéristique	Valeur
Pré-séchage	00:30 h
Accélération de séchage	00:30 h
T° d'accélération	80 °C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques à l'emploi	
Caractéristique	Valeur
Extrait Sec en Poids	40 % +/- 2
Extrait Sec en Volume	34,5% +/- 2
Epaisseur Humide Recommandée	600 µm +/- 60
Epaisseur Sèche Recommandée	200 µm +/- 20
Rendement théorique	625 g / m ² pour 200 µm
Teinte	Noir
Aspect du produit	Mat
Brillance du produit (60°)	5 % +/- 5

Caractéristiques à l'emploi pour le mélange 1

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Recommandation :

Conservation 12 mois entre +5°C et 35°C dans son emballage d'origine hermétiquement fermé.
Péremption après première ouverture :

- 3 mois pour la base,
- 1 mois pour le durcisseur.

STOCKAGE HORS GEL.

Pour toutes informations complémentaires, se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS).

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par Mäder Aero qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.