

## Homologations et conformités

SAFRAN LANDING SYSTEM

IFC 30-116-02 - Ed 6

## Description :

Peinture silicone Haute Température, en Phase Aqueuse

## Domaine d'emploi :

Protection thermique et anticorrosion des tubes de torsion des systèmes de freinage pour l'Aéronautique.

## Performance :

- Tenue à 600°C en continu et 700°C en pointe.
- Excellente tenue anticorrosion.
- Excellente résistance aux fluides pour moteurs d'avion.

## UTILISATIONS

Support	Préparation nécessaire
Acier	Sablage

## Faites appel à SOCOMORE pour tous vos besoins en :

- Préparation de surface (gammes SOCOCLEAN, DIESTONE & DS),
- Coatings fonctionnalisés (gammes SOCOGLAZE, AEROGLAZE, CHEMGLAZE, PRIAM, LBYH),
- Traitement de surface (gammes SOCOCLEAN & SOCOSURF),
- Promoteurs d'adhésion (gammes SOCOGEL & PREKOTE)
- Décapants chimiques (gammes SOCOSTRIP & SPC).
- Consommables, équipements et services pour le contrôle non destructif (gamme BABBCO)

**socomore** The Surface Company



## MISE EN OEUVRE

### Mise en œuvre et Application

Pour la mise en œuvre, vous devez respecter les prescriptions ci-dessous :

- 15 °C < T° < 35 °C
- 30 % < Hy < 75 %

1 - PNEUMATIQUE		Viscosité : 45 s +/- 5 AFNOR 4	Poids	Tol +/-
Base	LFSH 066 NOIR MATT		100	
Diluant	DILUANT DL 1511			5

Tableau : Taux de dilution en fonction du matériel d'application. Les mesures de viscosité fournies ne sont que des recommandations et non des paramètres de contrôle qualité. Les informations qualifiées sont fournies dans les documents de certification, disponibles sur demande auprès du service technique.

### Recommandations :

- Agitation mécanique préconisée avant emploi.
- Possibilité d'ajouter jusqu'à 5% de diluant si besoin.
- Nettoyage du matériel et de l'installation d'application avec de l'eau de ville lorsque la peinture est humide. Nettoyage avec du solvant pour la peinture sèche.
- Afin d'obtenir une bonne tenue au SKYDROL, une cuisson de 2 heures à 250°C est nécessaire.

Séchage au four	
Caractéristique	Valeur
Pré-séchage	00:20 h
Temps de séchage	00:45 h
T° du four	250 +/- 10 °C

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques à l'emploi	
Caractéristique	Valeur
Extrait Sec en Poids	44 % +/- 2
Extrait Sec en Volume	30 % +/- 2
Epaisseur Humide Recommandée	100 µm +/- 10
Epaisseur Sèche Recommandée	30 µm +/- 5
Rendement théorique	125 g / m2 pour 30 µm
Teinte	NOIR
Aspect du produit	mat

Caractéristiques à l'emploi pour le mélange 1

Autres données Physico-Chimiques		
Caractéristique	Valeur	Remarque
TENEUR EN COV	64 G/L (gramme / litre)	
Brouillard salin	100 H ( Heure )	Après 5 cycles d'1 heure à 650°C
Adhérence	0	sur acier sablé
Résistance thermique	600°C (degré CELSIUS)	En continu
Résistance thermique	700°C (degré CELSIUS)	En pointe
Tenue au SKYDROL	7 J ( Jours )	immersion 70°C

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

### Conservation

12 mois entre 5°C et 35°C dans son emballage d'origine hermétiquement fermé. STOCKAGE HORS GEL.

Péremption après première ouverture : 3 mois maxi.

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel.

**Cette fiche annule et remplace la précédente.**

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.