

Homologations et conformités

CFM INTERNATIONAL

CP 2724

SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)

DMP 16-030 / DMR 74-035 / 74-072

Le PCEH 100 V2 est un primaire Epoxy hydrodiluable bi-composant.

Utilisation : Primaire d'adhérence anti-corrosion sans chromate recouvrable par des peintures polyuréthanes.

Performances :

- Excellentes tenue à l'immersion,
- Bonne tenue à la corrosion,
- Bonne adhérence sur différents substrats.

UTILISATIONS

Support	Préparation nécessaire
Alliages d'aluminium	Anodisation
Aciers	Sablage, Ponçage
Composites	Sablage, Ponçage

Faites appel à SOCOMORE pour tous vos besoins en :

- Préparation de surface (gammes SOCOCLEAN, DIESTONE & DS),
- Coatings fonctionnalisés (gammes SOCOGLAZE, AEROGLAZE, CHEMGLAZE, PRIAM, LBYH),
- Traitement de surface (gammes SOCOCLEAN & SOCOSURF),
- Promoteurs d'adhésion (gammes SOCOGEL & PREKOTE)
- Décapants chimiques (gammes SOCOSTRIP & SPC).
- Consommables, équipements et services pour le contrôle non destructif (gamme BABBCO)

socomore The Surface Company



MISE EN OEUVRE

Bicomposants

Durcisseur	Pot-Life (hh:mm)
PCEH 100 PARTIE B BEIGE / 2,750 KG	03:00

Mise en œuvre et Application

Pour la mise en œuvre, vous devez respecter les prescriptions ci-dessous :

- $15\text{ °C} < T^{\circ} < 25\text{ °C}$
- $40\% < Hy < 70\%$

1 - PNEUMATIQUE	Viscosité : 55 s +/- 15 AFNOR 4	Volume	Poids	Tol +/-
Base	PCEH 100 V2 BEIGE 1907 SAT P.A	30,3	47,6	
Durcisseur	PCEH 100 PARTIE B BEIGE	27,2	52,4	1
Promoteur d'adhérence	LED 348*	1	1,5	0,1
Diluant	DILUANT DL 1511	5,4	7,5	2,5

Tableau : Taux de dilution en fonction du matériel d'application. Les mesures de viscosité fournies ne sont que des recommandations et non des paramètres de contrôle qualité. Les informations qualifiées sont fournies dans les documents de certification, disponibles sur demande auprès du service technique.

**L'utilisation du promoteur d'adhérence LED 348 est fortement recommandée dans le cas d'une application sur substrat métallique (Acier, Alliages d'aluminium).*

Process de mélange et mesure de viscosité :

- Mélanger la part A pendant au moins 2 minutes,
- Mélanger la part B pendant au moins 2 minutes,
- Ajouter le durcisseur (part B) dans la base (part A) et mélanger pendant au moins 2 minutes,
- Ajouter 1,5% (en poids) de Promoteur d'adhérence LED 348 au mélange A+B, et mélanger pendant au moins 1 minute,
- Ajouter 7,5% (en poids) de diluant DL 1511 au mélange A+B+Promoteur LED 348, et mélanger au moins 1 minute,
- Faire une mesure de viscosité en Coupe Afnor 4,
- Si la viscosité en CA4 est conforme (40-70s), le produit est prêt à être appliqué.
- Si la viscosité est non conforme, ajouter jusqu'à 2,5% maximum de diluant DL1511.
- Si la viscosité est maintenant conforme en CA4 (40-70s), le produit peut être appliqué.
- Ne pas diluer à plus de 10%.

Séchage à l'air	
Caractéristique	Valeur
Hors poussière	01:30 h
Sec au toucher	03:00 h
Dur au toucher	12:00 h
Recouvrable	3H / 72H

Séchage accéléré		
Caractéristique	Valeur	Valeur
Pré-séchage	00:30 h	00:30 h

Accélération de séchage	01:00 h	02:00 h
T° d'accélération	80 °C	60 °C

Recouvrement et process :

- Fenêtre de recouvrement du primaire : 3h - 72h,
- Si le primaire a été étuvé à 60°C ou 80°C : Recouvrable après refroidissement et dans un délai de 72h max,
- Passé ce délai de 72h :
 - Réaliser un égrenage à l'abrasif à sec de grade P220 à P320, ôter la poussière et faire un rinçage avec un chiffon imbibé de solvant homologué, puis ré-appliquer léger voile de primaire,
 - Ensuite, procéder à un séchage de 3h à température ambiante ou 1h at 60°C or 30min at 80°C,
 - Enfin, appliquer la finition

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques à l'emploi	
Caractéristique	Valeur
Extrait Sec en Poids	50 % +/- 3
Extrait Sec en Volume	37 % +/- 3
Epaisseur Humide Recommandée	68 µm +/- 10
Epaisseur Sèche Recommandée	25 µm +/- 5
Rendement théorique	90 g / m2 pour 25 µm
Teinte	Beige 1907
Aspect du produit	Satin
COV (g/L) Partie A + Partie B + diluant	23

Caractéristiques à l'emploi pour le mélange 1

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Conservation

2 mois entre 5°C et 35°C dans son emballage d'origine hermétiquement fermé. STOCKAGE HORS GEL.

Péremption après première ouverture :

- Base : 3 mois
- Durcisseur : 3 mois

Pour toutes informations complémentaires, se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS)

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être

3/4

PCEH 100_FR_2023-03-21_JM

modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.