

## Homologations et conformités

BELL HELICOPTER	Homologué pour Edwards & Associates Inc. (Piney Flats)
BOEING	HMS20-1267QPL
BOEING (HELICOPTERS, MESA)	US Army Apache Helicopter
BOMBARDIER	NTO CRJ-700 EA 05-2011-049, tous les avions Bombardier de Midcoast Aviation - RIL GX-0051
DASSAULT AVIATION	Homologué pour tous les jets Falcon
DELTA	Process Standard 900-3-6 No 36
EMBRAER	NTO ERJ-145 05-2011-047
GULFSTREAM	GMS 5008, GAR 110VK
NSN	6850015493632
OTAN/NATO	6850-01-513-8589 (1 quart), 6850-01-513-8586 (1 gallon), 6850-01-513-8567 (seau 5gallons), 6850-01-513-8560 (fût 55 gallons), 6850-01-549-3632 (IBC 275 gallons), 6850-01-505-8688 (grand kit de réparation), 6850-01-602-6830 (50 lingettes avec distributeur), 6850-01-602-6827 (50 lingettes, sans distributeur)
SAAB	NTO 340B 05-2011-050
SAE	Conforme à AMS 3095 (comme prétraitement)
SOUTHWEST AIRLINES	EA 1-A11-0075 spécification référence G51-21-01
UNITED AIRLINES	M&E 40-0608-3-0475 / 40-609-3-0312, Code produit : CHE 3101-2
US Air Force	TO 1-1-8
US Air Force	US Air Force Airframes: Lockheed Martin C-130 Hercules, F-16 Fighting Falcon, C-5 Galaxy, F-117 Nighthawk, KC-10 Extender
US Air Force	Boeing KC-135 Stratotanker, B52 Stratofortress, E-3 Sentry, B-1 Lancer, C-17 Globemaster, A-10 Warthog
USA Department of Defense	MIL PRF 32239 QPL

**Le PreKote® est une solution de prétraitement prête à l'emploi qui permet de nettoyer, désoxyder en scrubbant la surface et améliorer les propriétés d'adhérence des substrats métalliques et composites avant peinture ou collage.**

## Avantages

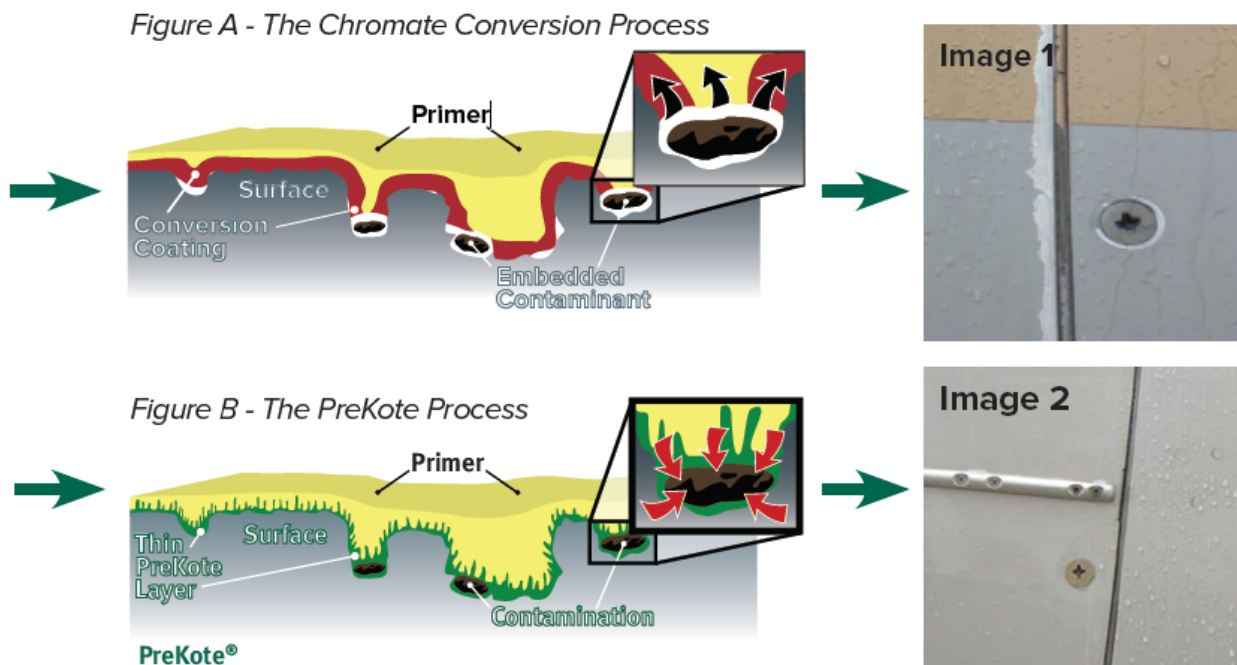
- Réduit le temps de traitement avec un nettoyage tout-en-un et un prétraitement de surface qui favorise l'adhérence
- Remplace les revêtements de conversion avec ou sans chromate avant la peinture
- Prétraitement de surface flexible : fonctionne avec pratiquement toutes les peintures et tous les processus de collage

Les surfaces à peindre comportent des millions de pores microscopiques dans lesquels la saleté et les contaminants s'incrument. Au fil du temps, ces contaminants microscopiques sont extrêmement difficiles à éliminer et peuvent bloquer l'adhérence des primaires et de la peinture sur la surface de l'avion lorsque sont utilisés des procédés de conversion chromatés. (Voir Figure A). Cela peut entraîner des défauts de peinture : écaillage, décollement, cloquage et dégazage (voir Image 1).

La technologie du **PreKote**<sup>®</sup> consiste à nettoyer la surface et éliminer les contaminants en créant une liaison plus étroite et plus forte entre la surface et le revêtement (voir Figure B). Il en résulte moins de défauts d'adhérence de la peinture et une meilleure protection globale contre la corrosion (voir Image 2).

Photos de droite : pour comparer le processus de prétraitement, une compagnie aérienne commerciale de premier plan a traité un 737-800 avec **PreKote**<sup>®</sup> et un autre 737-800 avec un revêtement de conversion au chromate.

Lorsque l'avion est revenu pour l'inspection des 24 mois, la compagnie aérienne a déclaré que PreKote fournissait une protection supérieure à celle du revêtement de conversion au chromate.



Le **PreKote**<sup>®</sup> ne contient pas de chrome et il n'est ni toxique, ni dangereux, ni inflammable, ni corrosif ; il est également sans CFC, sans odeur, il n'attaque pas la couche d'ozone et le liquide est facilement biodégradable lors de son élimination. Comme le **PreKote**<sup>®</sup> n'est pas dangereux,

les utilisateurs voient leurs frais d'expédition et de stockage HAZMAT réduits. Le produit nécessite moins de rinçage, ce qui diminue la consommation d'eau.

L'Agence américaine de protection de l'environnement (EPA) a estimé que la formulation chimique de PreKote® était préférable pour l'environnement. Le **PreKote®** a été récompensé par le prix Design for the Environment (DfE). L'EPA a également attesté que le **PreKote®** ne déclenche pas de statut « Categorical Industrial User » (CIU).

## UTILISATIONS

---

Sur toute surface à peindre ou prépeinte :

- Aluminium
- Anodisée
- Composite
- Galvanisée
- Magnésium
- Plastique
- Légèrement décapée
- Acier
- Titane

## MISE EN OEUVRE

---

Le **PreKote®** peut être utilisé sur n'importe quelle surface à peindre ou peinte, de toutes dimensions. Il peut être appliqué à l'aide des méthodes suivantes :

- Application manuelle
- Application au pistolet
- Nettoyeur à haute pression
- Applications par immersion
- Applications de retouches (liquides ou lingettes)

### Concentration

Le **PreKote®** est utilisé à pleine concentration dans la plupart des applications.

### Pré-application

**Avant d'appliquer le PreKote® :**

- Décaper et nettoyer l'avion conformément aux procédures d'exploitation standard. Les décapants **SOCOSTRIP** ainsi que les nettoyeurs DIESTONE et **SYNCLAIR** peuvent être utilisés. Les zones contenant beaucoup de saleté, comme le fond des moteurs d'avion ou les panneaux d'accès au carburant, peuvent nécessiter des interventions supplémentaires pour garantir la propreté de la surface.
- Rincer abondamment ou essuyer l'appareil pour éliminer toutes les poussières et débris. Protéger toutes les zones qui ne seront pas traitées.

## Méthode recommandée pour l'application du PreKote®

- Travailler depuis la section de la queue vers l'avant : toujours commencer par le dessus et l'extérieur de l'appareil, en travaillant vers l'intérieur et vers le bas.
- Travailler par petites zones : les surfaces horizontales permettent des zones de travail plus grandes que les zones verticales ; le haut de l'empennage vertical nécessite une zone de travail plus petite.
- Porter une attention particulière aux bords d'attaque et aux zones à forte érosion.
- Apportez un soin attentif aux zones à forte érosion situées juste à l'arrière des bords d'attaque des ailes et moteurs, le radôme, l'empennage vertical et l'arrière des fenêtres du cockpit.

## Procédure d'application manuelle de PreKote®

### Outils et matériaux nécessaires

- **PreKote®** liquide
- Tampons abrasifs en oxyde d'aluminium. Commercial/GA : Tampons abrasifs en oxyde d'aluminium grain 280-400 (3M Scotch-Brite référence 7447, Maroon / MILITARY (militaire) : A-A-58054, Type 1, Grade A). *Important : utilisez uniquement des tampons en oxyde d'aluminium pour frotter la surface. L'utilisation de tout autre tampon peut contaminer la surface et empêcher l'adhérence du primaire.*
- Pistolet à peinture. L'extrémité du pistolet doit mesurer environ 0,065 - 0,071 pouce (= 1,65 - 1,80 mm).
- Eau municipale.
- En option : polisseuse orbitale ou ponceuse pneumatique. Une ponceuse à manche télescopique est recommandé, mais des ponceuses pneumatiques peuvent être utilisées.

### Procédure

1. Appliquez une couche de **PreKote®** sur la zone désignée.
2. Frottez la surface avec un tampon en oxyde d'aluminium en effectuant des mouvements HORIZONTALS SUPERPOSÉS jusqu'à apparition d'une mousse abondante. Ne laissez jamais sécher le **PreKote®** sur la surface. Si la zone de travail sèche, réappliquez le **PreKote®**.
3. Dans la zone qui vient d'être traitée, appliquez le **PreKote®** une deuxième fois. La deuxième application est nécessaire pour éliminer la saleté et les contaminants décollés lors de la première application. Ne rincez pas entre les applications.
4. Frottez de nouveau la surface avec un tampon en oxyde d'aluminium en effectuant cette fois des mouvements VERTICAUX SUPERPOSÉS jusqu'à apparition d'une mousse abondante. Ne laissez pas sécher le **PreKote®** sur la surface.
5. Immédiatement après avoir terminé la deuxième application de **PreKote®**, rincez soigneusement la zone du haut vers le bas. Lors du rinçage, portez une attention particulière aux jointures et aux creux pour garantir l'élimination complète du **PreKote®**.
6. Vérifiez l'absence de rupture du film d'eau sur la surface comme indicateur d'application correcte (généralement 2 à 10 secondes). Si de l'eau perle ou s'écoule immédiatement, répétez la procédure du **PreKote®**.

Répétez les étapes 1 à 6 pour les parties restantes de l'avion.

**Appliquez le primaire ou la peinture dans les 24 heures suivant l'application de PreKote.**

## Après l'application

- Retirez toutes les protections et effectuez un dernier rinçage. N'UTILISEZ PAS DE LINGETTES AVEC SOLVANT après l'application du **PreKote®**.
- Laissez sécher les surfaces à l'air statique ou chaud. À l'inspection visuelle, aucun aspect cireux ne doit apparaître sur la surface. Si un film cireux est présent, appliquez de nouveau le **PreKote®** en répétant les étapes 1 et 2 ci-dessus.
- Inspectez toutes les zones préalablement protégées pour empêcher l'intrusion des produits chimiques utilisés pour la préparation de surface et pour s'assurer que les produits chimiques n'ont PAS pénétré dans les cavités.
- Avant d'appliquer le primaire, utilisez un chiffon non pelucheux humidifié d'eau si de la poussière est présente sur la surface. Si du carburant ou de l'huile sont présents en surface, humidifiez un chiffon non pelucheux avec du **PreKote®** et essuyez la matière dans un seul sens pour ne pas étaler le contaminant. Essuyez immédiatement l'excédent de **PreKote®** dans le même sens avec un chiffon microfibre sec et appliquez immédiatement le primaire.

## Procédure d'application du PreKote® en lingette

### Sur substrats peints, préparés et non oxydés

1. Essuyez la surface.
  - Important : essuyez dans un seul sens pour éliminer le plus possible les contaminants et garantir la propreté de la surface. Essuyer dans un mouvement de va-et-vient ou en cercles peut empêcher l'élimination de la saleté et/ou incruster les contaminants.
  - Appliquez une pression minimale et uniforme sur la lingette pendant la procédure d'application. Chaque lingette permet de traiter 4 square feet (0,4 m<sup>2</sup>) de surface.
  - Les lingettes **PreKote®** doivent seulement être humides au toucher. N'ajoutez jamais de **PreKote®** liquide sur les lingettes.
  - La lingette peut être pliée et utilisée plusieurs fois si un côté propre est utilisé à chaque passage.
2. Laissez sécher la surface avant d'appliquer le revêtement ou le mastic. Le séchage à air chaud forcé est acceptable tant que l'air est filtré et exempt de particules. Une fois sèche, la surface est prête pour la peinture.
3. Appliquez le primaire ou la peinture dans les 24 heures suivant l'application de PreKote.

### Sur substrats oxydés ou composites

**Remarque : les lingettes PreKote® favorisent l'adhérence sans requérir d'étape d'abrasion humide ; cependant, pour obtenir de meilleurs résultats, une scarification et une élimination de l'oxyde (abrasion humide) sont recommandées.**

1. Nettoyez la surface avec des lingettes **PreKote®**.
  - Important : essuyez dans un seul sens pour éliminer le plus possible les contaminants et garantir la propreté de la surface. Essuyer dans un mouvement de va-et-vient ou en cercles peut empêcher l'élimination de la saleté et/ou incruster les contaminants.
  - Appliquez une pression minimale et uniforme sur la lingette pendant la procédure d'application. Chaque lingette permet de traiter 4 square feet (0,4 m<sup>2</sup>) de surface.
  - Les lingettes **PreKote®** doivent seulement être humides au toucher. N'ajoutez jamais

de PreKote liquide sur les lingettes.

- La lingette peut être pliée et utilisée plusieurs fois si un côté propre est utilisé à chaque passage.

2. Effectuez une abrasion humide de la surface à l'aide d'un tampon en oxyde d'aluminium (3M Scotch-Brite 7447) ou d'une ponceuse pneumatique.
3. Avec un chiffon microfibre humide, essuyez les résidus d'oxyde. Si seule une petite quantité de résidus d'oxyde est présente, cette étape peut être ignorée et les résidus peuvent être essuyés avec une lingette **PreKote®**. Toutefois, dans ce cas, les lingettes seront salies plus rapidement.
4. Essuyez plusieurs fois le substrat dans un seul sens avec une lingette **PreKote®**.
5. Laissez sécher la surface avant d'appliquer le revêtement ou le mastic. Le séchage à air chaud forcé est acceptable tant que l'air est filtré et exempt de particules. Une fois sèche, la surface est prête pour la peinture.
6. Appliquez le primaire ou la peinture dans les 24 heures suivant l'application de PreKote.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le **PreKote®** a passé avec succès tous les essais classiques pour les pré-traitements.

Description test	Nom test	Resultats
Brouillard salin	BMS 10-72, Test #20a ASTM B117	Réussi
Corrosion filiforme	BMS 10-72, Test #20b	Réussi
Erosion pluie	BMS 10-72, Test #23	Réussi
Flexibilité	ASTM D4145 (Mandrel Bend Test passé sur mandrin 1/8" - 3,175 mm)	Réussi
Ruban adhérence humide	BMS 10-72, Test 16	Réussi
Résistance corrosion	ASTM G85 Annexe 4	Réussi
Fragilisation Hydrogène	ASTM F519-97	Réussi
Ramollissement peinture	BMS D6-17487 ASTM F502	Réussi
Résistance humidité	BMS 10-11, Test 24.8.2.16	Réussi

Point d'ébullition .....	219°F (104°C)
Point de congélation .....	28°F (-2°C)
pH .....	10,0-11,5
COV (Réglementation US) .....	65,5 g/L
Indice d'évaporation (NFT 30301) (n-Butyl acetate=1) .....	Inférieur à celui de l'eau
Densité .....	1,01 à 77°F (25°C)
Pression de vapeur saturante .....	0,02mm Hg à 68°F (20°C)
Densité de vapeur .....	1
Miscibilité à l'eau .....	100%
Biodégradabilité .....	+90 % en 28 jours
Aspect .....	Liquide ambre clair
Odeur .....	Inodore
Rinçabilité à l'eau .....	Aucun résidu visuel
Température d'application .....	40-110 °F (4-43 °C)
Humidité à l'application .....	0-100 %

## **PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE**

---

### **Durée de conservation du produit liquide**

- À conserver dans l'emballage d'origine fermé à 40-100 °F (4,4-37,7 °C).
- Non ouvert : 36 mois à compter de la date de fabrication.
- Ouvert : 12 mois. Conserver dans un récipient hermétiquement fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.

### **Durée de conservation des lingettes**

- À conserver dans l'emballage d'origine fermé à 40-100 °F (4,4-37,7 °C).
- Non ouvert : 12 mois à compter de la date de fabrication.
- Ouvert : 90 jours. Conserver dans un récipient hermétiquement fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Dans des espaces confinés, une ventilation appropriée et des équipements de protection individuelle sont recommandés.

Réservé à un usage industriel.

**Cette fiche annule et remplace la précédente.**

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.