

Homologations et conformités

AIA CP	561/aéro/61 (Priam 32005 A3625)
AIRBUS SAFRAN LAUNCHERS	SM 78026-B (Priam 32005 noir brillant/blanc brillant)
DASSAULT AVIATION	42 199
NPO SATURN	DMR 74-035
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)	DMR 74-051 / DMP 16-030
SAFRAN NACELLES	BLGE140501
THALES RESEARCH & TECHNOLOGY	61 077 991 - 024

Le **PRIAM 32005 BT (BRILLANT)** peut être utilisé sur des pièces telles que le radôme d'avion et des pièces de réacteurs (cônes, aubes, OGV).

Performance

- Excellente tenue à l'érosion sable et eau
- Excellente tenue au gravillonnage
- Excellente transparence radio électrique
- Bonne tenue chaleur humide 70°
- Résistance aux fluides aéronautiques
- Résistance aux basses températures (-50° C)
- Bonne résistance aux UV

Existe en différentes teintes, brillantes (**PRIAM 32005 BT**) ou mates (**PRIAM 32005 MT**), nous consulter pour un besoin précis.

UTILISATIONS

Recommandation : Le primaire utilisé dépend de la nature du support :

- Alliages légers apprêtés avec le primaire PRIAM CE 110 ou PCE 211
- Composites époxydiques apprêtés avec le primaire PRIAM CE 111

Support	Préparation nécessaire
Composites	Dépoussiérage
Aluminium	Anodisation
Acier	Sablage
Acier	Dégraissage

Faites appel à SOCOMORE pour tous vos besoins en :

- Préparation de surface (gammes SOCOCLEAN, DIESTONE & DS),
- Coatings fonctionnalisés (gammes SOCOGLAZE, AEROGLAZE, CHEMGLAZE, PRIAM, LBYH),
- Traitement de surface (gammes SOCOCLEAN & SOCOSURF),
- Promoteurs d'adhésion (gammes SOCOGEL & PREKOTE)
- Décapants chimiques (gammes SOCOSTRIP & SPC).
- Consommables, équipements et services pour le contrôle non destructif (gamme BABBCO)

socomore The Surface Company



MISE EN OEUVRE

Bicomposants

Durcisseur	Pot-Life (hh:mm)
PRIAM 32005 PARTIE B	08:00

Mise en œuvre et Application

Pour la mise en œuvre, vous devez respecter les prescriptions ci-dessous :

- $15\text{ °C} < T^{\circ} < 35\text{ °C}$
- $30\% < Hy < 80\%$

1 - PNEUMATIQUE Viscosité : 20 s +/- 2 AFNOR 4		Poids	Tol +/- %
Base	PRIAM 32005 BT PARTIE A	75	
Durcisseur	PRIAM 32005 PARTIE B	25	
Diluant	DL 206	20	10

Tableau : Taux de dilution en fonction du matériel d'application. Les mesures de viscosité fournies ne sont que des recommandations et non des paramètres de contrôle qualité. Les informations qualifiées sont fournies dans les documents de certification, disponibles sur demande auprès du service technique.

Recommandation : Possibilité de séchage AIR à 20/22°C pendant 12H,

Séchage accéléré	
Caractéristique	Valeur
Pré-séchage	00:30 h
Accélération de séchage	02:00 h
T° d'accélération	60 °C

Séchage au four	
Caractéristique	Valeur
Pré-séchage	00:30 h
Temps de séchage	00:15 h
T° du four	100 °C

Recommandation

Pour éliminer la peinture anti-érosion Priam 32005 sur du composite organique, nous recommandons la projection d'amidon de blé, ou à défaut des noyaux de fruits ou du médiaplastic. Les abrasifs tel que le corindon sont à éviter. Les méthodes chimiques sont à proscrire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques à l'emploi	
Caractéristique	Valeur
Extrait Sec en Poids	44 % +/- 3
Extrait Sec en Volume	31 % +/- 3
Épaisseur Humide Recommandée	640 µm +/- 60
Épaisseur Sèche Recommandée	200 µm +/- 20
Rendement théorique	650 g / m ² pour 200 µm
Teinte	VERT
Brillance du produit	Brillant

Caractéristiques à l'emploi pour le mélange 1

Recommandation : L'épaisseur de 200 µm sec s'obtient par couches successives de 40-50 µm sec (4 à 6 couches) en respectant un flash off de 15-20 minutes entre chaque couches; Pour une protection anti-érosion réduite, une épaisseur de 50-80µm sec est suffisante (2 à 3 couches).

Autres données Physico-Chimiques		
Caractéristique	Valeur	Remarque
Adhérence	Classe 0	mesurée sur primaire
Tenue à la chaleur humide	700 H (Heure)	95 % HR à 70°C
Tenue au SKYDROL	24 H (Heure)	immersion à 20°C
Tenue huiles moteurs	24 H (Heure)	immersion 20°C
Tenue Kérosène	24 H (Heure)	immersion 20°C
TENEUR EN COV DE LA PARTIE A	403 G/L (gramme / litre)	
TENEUR EN COV DU DURCISSEUR	606 G/L (gramme / litre)	
TENEUR EN COV	455 G/L (gramme / litre)	mélange / mix A+B

Recommandation : Ces performances sont mesurées après 7 jours de séchage à 20°C après application et cuisson.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Conservation

12 mois entre 5°C et 35°C dans son emballage d'origine hermétiquement fermé.

Péremption après première ouverture : 3 mois pour la base et 1 mois pour le durcisseur.

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.