

Homologations et conformités

AIRBUS France	IPDA 62-03,62-16,62-02,62-21,62-23,27-05
AIRBUS Groupe	AIPI 02-01-003, 02-01-002, 02-05-001
AIRBUS HELICOPTERS	ECA 3135.35 (Socosurf A1806), ECA 3135.20 (Socosurf A1858), ECA 3135.10 (Socosurf A1850)
AIRBUS UK	ABP8-1296
BOEING	BAC 5765 PSDS 6-235
BOMBARDIER	BAPS 180-032 rev B
DASSAULT AVIATION	DGQT 0.4.2.0027 indice U, DGQT 0.4.2.0415
EADS CASA	Z-23321
PILATUS AIRCRAFT	Procedure VV 0602 – 10 D
SAFRAN	Pr-1030, Pr-1038
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)	CCT 00508, CCT 00608
THALES ALENIA SPACE	TASI-SG-QTR-0001

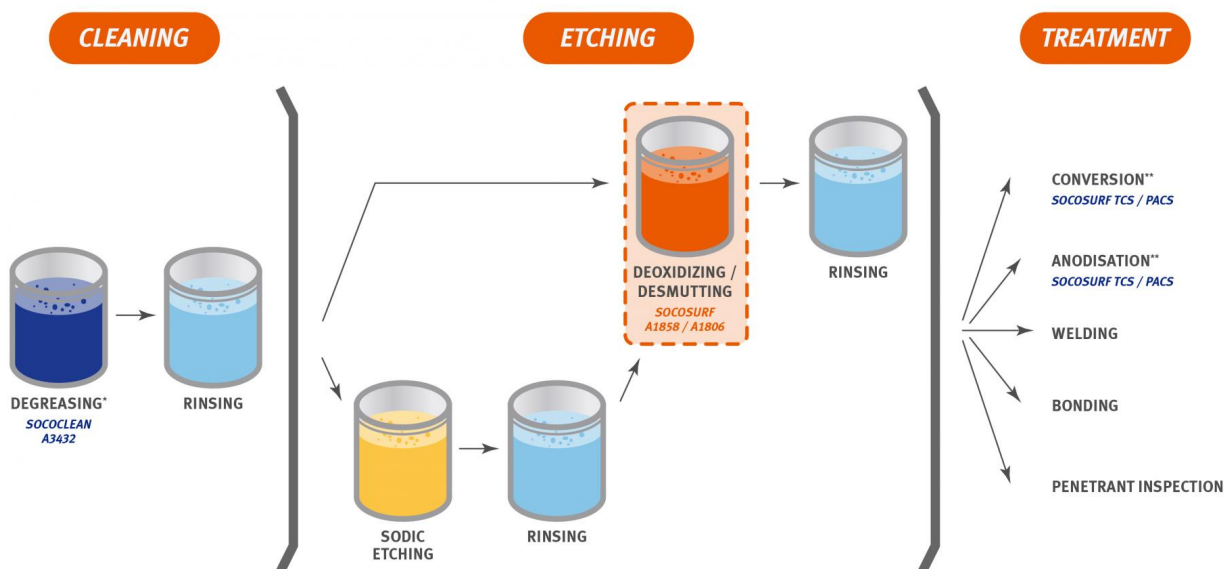
Le SOCOSURF A1858/A1806 est un désoxydant et neutralisant (après décapage sodique) des alliages l'aluminium **sans fluorure** et **sans chrome** conforme à REACH. Procédé utilisé avant anodisation, conversion, collage, ressuage, soudage.

Avantages / Bénéfices :

- Ne contenant pas de fluorure, la vitesse d'attaque est stable au cours du temps. Inutile d'ajuster la vitesse d'attaque par des additifs ou de modifier la durée d'immersion.
- Permet d'améliorer les performances globales du process de traitement de surface, en particulier pour la conversion et l'anodisation
- Qualifié par de nombreux donneurs d'ordre : permet d'optimiser l'utilisation du bain pour différents donneurs d'ordre et de limiter les démarches d'autorisation d'emploi auprès de ceux-ci.

La stabilité et les performance du bain permettent d'allonger la durée de vie du bain et d'espacer la fréquence des vidanges, donc de réduire les coûts opérationnels associés au bain.

Process type :



* DEGREASING IS POSSIBLE WITH **SOCOCLEAN A3432** (REFER TO TDS).

** CONVERSION & SEALING AFTER ANODIZING ARE POSSIBLE WITH **SOCOSURF TCS / PACS** (REFER TO TDS).

Caractéristiques :

- Le **SOCOSURF A1858** est la partie concentrée en acides pour le montage du bain de désoxydation.
- Le **SOCOSURF A1806** apporte dans le bain les éléments complémentaires pour assurer les performance et la stabilité.
- Tous les éléments actifs du bain peuvent être réajustés par l'ajout des produits du montage et également par les additifs **SOCOSURF A1850** et de **SOCOMUL TA** pour étendre la durée de vie du bain et maintenir ses performances.
- Le **SOCOSURF A1850** est un additif acide.
- Le **SOCOMUL TA** est un additif qui permet de réajuster la tension superficielle du bain permettant une attaque homogène de la surface.
- Le bain de **SOCOSURF A1858/A1806** s'utilise par immersion. Pour une utilisation par aspersion, se référer à la fiche technique "**SOCOSURF A1858/A1806 WS**".
- Le **SOCOSURF A1858** peut être utilisé seul dans les cas où les traitements suivants ne sont pas critiques et selon les qualifications
- L'absence des fluorures permet une stabilité du bain et de ses performances.
- Il est exempt de chrome hexavalent et de fluorure. Cela facilite la manipulation du produit et le traitement des déchets. Il répond aux exigences HSE en vigueur.

MISE EN OEUVRE

MONTAGE DU BAIN :

- Equipements et préconisations

Les équipements constituant la cuve, les pompes et les tuyauteries, éléments de chauffe seront obligatoirement en matériaux résistant aux acides chauds comme l'acier inoxydable 316 L, le

PVDF et le téflon.

Le bain de **SOCOSURF A1858/A1806** est incompatible avec le plomb.

CONCENTRATION DU BAIN :

	Concentration de montage recommandée*	Concentration d'utilisation recommandée*
SOCOSURF A1858	40% v/v	35-50 % v/v
SOCOSURF A1806	10% v/v	6-15 % v/v

* ou se référer aux exigences des donneurs d'ordre

CONSIGNE DE MISE EN OEUVRE

- Remplir la cuve à 30 % en volume avec de l'eau déminéralisée à température ambiante.
- Mettre l'agitation du bain en fonctionnement.
- Ajouter le volume nécessaire de **SOCOSURF A1858**.
- Ajouter le volume nécessaire de **SOCOSURF A1806**.
- Compléter avec l'eau déminéralisée manquante jusqu'au volume désiré.

Les ajouts de produit doivent se faire avec prudence pour éviter les risques de projections.

PREPARATION :

- Avant traitement dans le bain SOCOSURF A1858/A1806, dégraisser la pièce dans un bain de dégraissage type **SOCOCLEAN A3432**.
- Le bain **SOCOSURFA1858/A1806** peut être aussi utilisé pour neutraliser/blanchir les surfaces après décapage sodique.

TRAITEMENT :

- Le bain **SOCOSURF A1858/A1806** est utilisé en immersion entre 40 °C et 60 °C, idéalement à 50°C.
- Le temps de contact varie généralement de 1 à 10 minutes : se référer aux exigences des donneurs d'ordres.
- Type d'agitation recommandée : mécanique ou par air.
- Un rinçage à l'eau recyclée et/ou eau déminéralisée est requis. Privilégier un pH acide (<3) dans la première cuve de rinçage. Il peut être suivi d'un rinçage final à l'eau déminéralisée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	SOCOSURF A1858	SOCOSURF A 1806	SOCOSURF A1850	SOCOMUL TA
Aspect	Liquide limpide incolore à jaune	Liquide limpide brun foncé	Liquide limpide incolore à jaune	Liquide limpide incolore à jaune
pH pur	<1	<1	<1	7

	SOCOSURF A1858	SOCOSURF A 1806	SOCOSURF A1850	SOCOMUL TA
Densité	1,425	1,51	1,325	1,01

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.